Inštitut
za kovinske materiale
in tehnologije

Lepi pot 11, 1000 Ljubljana, Slovenija
t: 01 4701 800, f: 01 4701 939
e: info@imt.si, w: www.imt.si

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

CNC naprave za precizno žično erozijo

Zahtevane lastnosti:

Naprava mora imeti naslednje komponente z določenimi lastnostmi in opcije:

1. Minimalne dimenzije obdelovanca [mm] 500x400x200
2. Premer žice [mm] Ø0,15 do 0,3
3. Kot reza [°/mm] vsaj 20/100
4. Avtomatsko vpenjanje žice
5. Avtomatsko pozicioniranje obdelovanca
6. Avtomatsko nastavljanje vertikalnosti žice
7. Prednastavljeni parametri obdelave za najpogostejše kovinske materiale
8. Krmilni sistem (računalniški kontroler in vsa potrebna računalniška oprema za upravljanje z napravo)
9. Grafični prikaz obdelave
10. Vsa potrebna električna napeljava in priključki,
11. Hladilnik vode s filtrnimi vložki
12. Elektrolit (količina in kvaliteta ustrezna za delovanje naprave)
13. Sekalec žice

Dobava naj obsega tudi:

1. Komplet standardnih vpenjal/spon (2 kom 70x23x8, 2 kom 90x23x12, 2kom 120x24x12, s pripadajočimi vijaki)
2. Precizni primež za žično erozijo z nastavljivo izravnavo (z vpenjalnim hodom do 160mm)
3. Komplet vpenjalnih letev za žično erozijo (primerna za ponujeni stroj)
4. Kolut ustrezne nadomestne žice
5. CE certifikat
6. Navodila za delo z napravo

Instalacija, izobraževanje, servisiranje:

- Zagon in demonstracija delovanja po instalaciji naprav.
- Izvedba izobraževanja po opravljeni instalaciji in uspešni demonstraciji v obsegu vsaj 24 ur.
- Zagotavljanje pooblaščenega zastopnik in serviserja v Sloveniji.
- Zagotovljen servis v roku 7 dni,
- Zagotavljanje najmanj dve (2) letnega garancijskega roka.
- Zagotavljanje originalnih rezervnih delov še najmanj 10 let po izteku garancijskega roka.

Inštalacija in prevzem naprave mora biti zaključena do konca septembra 2025.

Ponudnik v ponudbi predloži tehnično dokumentacijo ponujene naprave (prospekt).